



В'ЯЖУЧА СУМІШ З ФОСФОГІПСУ



В'язуча гіпсова суміш знаходить широке застосування в будівництві та виробництві будматеріалів для виготовлення різноманітних декоративних (панелі, ліпнина та ін.), і несучих (плити, блоки та ін.) гіпсових виробів.

Спосіб переробки фосфогіпсу у в'язучу гіпсову суміш полягає в очищенні його від домішок у середовищі водного розчину, активації осаду і введенні полімерної домішки для поліпшення технічних характеристик.

Основними перевагами даної в'язучої гіпсової суміші перед аналогами є:

- можливість регулювання часу схоплювання;
- підвищена міцність виробів;
- дешевизна сировини внаслідок використання відвальних відходів і відсутності стадії помелу;
- зниження витрати води на 60-70% в порівнянні з традиційними способами очищення фосфогіпсу від домішок.

В'язка суміш із фосфогіпсу відповідає марці в'язучого Г-5 згідно ДСТУ Б В.2.7- 82 - 99 «Будівельні матеріали. В'язучі гіпсові. Технічні умови».

Технічні характеристики

Склад	Гіпс з дрібнодисперсного полімерною домішкою
Колір	Білий
Наявність запаху	Ні
Вологість	2-3 %
Водогипсове відношення (водопотреба)	0,75-0,85 л/кг
Терміни схоплювання	Початок - 3-8 хв; кінець – 15-20 хв
Тонина помелу	Залишок на ситі 0,08 до 2% (інд. III, тонкий помел)
Міцність на вигин (вік 2х годин)	2,3 - 3,5 МПа